

Csepegtető- és mikroöntöző rendszerek vízkijuttató elemei

- **LPE cső:** lágy polietilén cső, amivel a vizet a öntözendő területig juttatjuk el. Az öntözendő területen is használhatjuk úgy, hogy csepegtető gombákat szúrunk bele a kívánt helyeken, vagy 4 mm-es spegetti csövekett ágaztatunk le róla. Maximális megengedett nyomás 4 bar.
- **csepegtető cső (2 l/h):** lágy polietilén cső, csepegtető szemekkel, szemtávolság 30-33 cm, szemenkénti vízkibocsátás 2 liter/óra 1 bar nyomáson, 3,2 liter/óra 2 bar nyomáson. A rátehető legnagyobb nyomás 4 bar, ajánlott nyomás 0,8-2,5 bar.
- **nyomáskompenzált csepegtető cső (2 l/h):** ajánlott nyomás 0,8-2,5 bar, legnagyobb nyomás 4 bar. Az ajánlott nyomástartományon belül minden szem nyomásértéktől függetlenül 2 liter/óra vizet bocsát ki.
- **izzadó cső (4 és 16 mm):** a cső földfelszire és a talajba, a gyökérszónába telepíthető. Ajánlott nyomás 0,5-1,5 bar. A vízkibocsátása teljes hosszában egyenletes, jellemző vízhozam 1 - 10 liter/óra méterenként, nyomástól függően. A 16 mm-es cső legfeljebb 50 m hosszú lehet, a 4 mm-es pedig 5 méter!
- **csepegtető gomba (4 l/h):** ha nem nyomáskompenzált, akkor egy 4 liter/óra névleges teljesítményű gomba 1 bar nyomásnál ad ki ekkora mennyiségű vizet. 2 bar nyomáson ez már 6 liter/óra, 3 bar nyomáson pedig 7 liter/óra. Ajánlott nyomás 0,5-1,5 bar.
- **nyomáskompenzált csepegtető gomba (4 l/h):** 1 és 3 bar között 4 liter/óra vizet bocsát ki. Legnagyobb nyomás 3,5 bar, ajánlott nyomástartomány 0,5-1,5 bar.
- **szabályozható sugaras szóró:** körben 8 vékony sugárban juttatja ki a vizet. Ajánlott nyomás 1-2 bar. A kupak forgatásával szabályozható a sugár átmérője és a kijuttatott víz mennyisége.

Teljesen nyitott állapotban az alábbi értékek a jellemzők:

nyomás (bar)	vízhozam (l/h)	sugár (cm)
1,0	33	20
1,5	41	30
2,0	49	45

- **szabályozható spray szóró:** teljes körben permetezi ki a vizet. Ajánlott nyomás 1-2 bar. A kupak forgatásával szabályozható a sugár átmérője és a kijuttatott víz mennyisége.

Teljesen nyitott állapotban az alábbi értékek a jellemzők:

nyomás (bar)	vízhozam (l/h)	sugár (cm)
1,0	64	70
1,5	78	80
2,0	90	100

- **szabályozható négyszög szóró:** 1,5 bar nyomáson 4,4 m x 1,7 m-es területre sugarasan szórja ki a vizet.
- **Vari-jet szabályozható szóró:** 90° spray, 180° spray, 360° 18 sugaras, 360° ködszóró.

nyomás (bar)	vízhozam (l/h)	90° spray sugár (cm)	180° spray sugár (cm)	360° 18 sugaras sugár (cm)	360° ködszóró sugár (cm)
1,0	0 - 78	0 - 60	0 - 60	0 - 170	
1,5	0 - 98	0 - 72	0 - 75	0 - 205	
2,0	0 - 115			0 - 205	
1,0	0 - 18				0 - 40
1,5	0 - 23				0 - 45
2,0	0 - 27				0 - 40

- **Minijet szóró:** 90°, 180°, 360° spray szórók:

nyomás (bar)	vízhozam (l/h)	90° sugár (cm)	180° sugár (cm)	360° sugár (cm)
1,0	22	42	38	36
1,5	27	54	42	40
2,0	32	56	44	42

Sok sikert!

Öntözzmagad Kft.



Automata csepegtető- és mikroöntöző rendszerek vízbetáplálása

1. Vízcsapról történő öntözés 16 mm-es LPE (lágy polietilén) cső segítségével:

A vízcsapra szereljük fel az elemes vezérlőt. A vezérlő kimenetére csatlakoztassuk a nyomáscsökkentőt, amire tekerjük fel a 16mm-es csőindító adaptert. Erre húzzuk rá a 16 mm-es LPE csövet, ami eljuttatja a vizet az öntözendő területhez. A csőindító adaptertől 15-20 cm távolságban vágjuk el az LPE csövet, és szereljük be a 16 mm-es csőhöz való szűrőt.

Az LPE csövek csatlakoztatásánál használjunk műanyag csőszorító bilincset.

Az LPE cső futhat a föld felszínén, de be is áshatjuk a talajba. Az LPE cső egyenes toldó segítségével toldható. T-idommal elágazást tudunk létrehozni, könyök idommal pedig derékszögben fordulhatunk vele.

2. Vízcsapról történő öntözés spagetti cső segítségével:

A vízcsapra szereljük fel az elemes vezérlőt. A vezérlő kimenetére csatlakoztassuk a nyomáscsökkentőt, amire tekerjük fel a 16mm-es csőindító adaptert. Erre húzzunk rá egy rövid 16 mm-es LPE csövet, csatlakoztassuk a 16 mm-es csőhöz való szűrőt, a kimenetére tegyünk egy másik darab 16 mm-es csövet, aminek a végére szereljük egy külső menetes adaptert. Erre tudjuk rátekereni a belső menetes spagetti cső indító adaptert. A 4 mm-es csövek illesztéseinél nem kell bilincset használnunk.

3. Mágnesszelepről történő öntözés 16 mm-es LPE (lágy polietilén) cső segítségével:

3/A. A mágnesszelep egy automata földalatti öntözőrendszer része:

Ekkor a vezérlését egy többzónás öntöző vezérlő látja el. A víz szűréséről nem kell külön gondoskodni, mert az automata földalatti öntözőrendszer már tartalmazza a mágnesszelepek előtt a szűrőt. Ha átfolyás-szabályzós mágnesszelepeünk van, akkor a kimenetére nem kell nyomáscsökkentőt tennünk, az átfolyásszabályzó megfelelő pozícióba történő forgatásával létrejön az általunk kívánt nyomás.

Figyelem: mivel nem tudjuk, hogy az átfolyás-szabályzó éppen milyen nyomást hoz létre, szükséges a nyomás mérése, használjunk nyomásmérőt!

Ha a mágnesszelepeünkön nincs átfolyásszabályzó, kötelező a nyomáscsökkentő használata!

A télesítéshez az automata földalatti öntözőrendszereknél szokásos kompresszoros kifúvatást alkalmazzuk.

3/B. A mágnesszelep egy önálló, a szelepdobozba beépíthető, 1 zónás vezérlőhöz csatlakozik:

Ilyen esetekben az első alkatrész fagycsap legyen, amit két golyócsapból és egy T idomból is kialakíthatunk. Mivel a víz nincs szűrve, így tegyünk be egy szűrőt, vagy egy nyomáscsökkentős szűrőt! Ehhez kell csatlakoztatni a mágnesszelepet. A mágnesszelep egyenfeszültségű átbillenő szolenoid gyárilag bekötött vízmentes csatlakozóját dugjuk össze az elemes vezérlő vízmentes csatlakozójával. Ha esőérzékelőt alkalmazunk, csak a kéteres, mechanikus, mikrokapcsolót tartalmazó változatot használhatjuk. Ha van nyomáscsökkentős szűrőnk, akkor a szelep kimenetére ráköthetjük az elmenő LPE csövet. Ellenkező esetben alkalmazzuk a 3/A pontban a nyomáscsökkentéssel kapcsolatos leírtakat!

Télesítéskor a fagycsapot állítsuk üritési pozícióba (a víz betáplálását el kell zárunk, a rendszerben a szelepig lévő víz az üritőcsapon kifolyik). A szelepet kézzel megnyitva, alacsony nyomással (legfeljebb 2 bar!) az üritőcsapon keresztül kifújhatjuk sűrített levegő segítségével a rendszer többi részében lévő vizet.

Sok sikert!

Öntözzmagad Kft.

